

6 4 5 0 - 6 4 9 5

Epoxi altos sólidos autoimprimante 2 a 1 para piso

especificaciones	Color	Según carta de colores
Brillo		Semibrillante
Molienda		3
Viscosidad		50" mezclado (A+B)+ 35% de Diluyente
Peso específico		1.43 - 1.57 gr/cm ³
No volátil en peso		83 - 90%
Diluyente		4600-1
Relación de mezcla		2 medidas (en volumen) de A 1 medidas (en volumen) de B
Vida útil mezcla		4 Hs. a 20° C
Forma de curado		Por reacción química entre los 2 componentes
Rendimiento		4 m ² /Lt para lograr 200 µm de espesor seco
Tiempo de secado	al tacto	30 - 60 min (a 20° C)
	duro	2 - 10 Hs. (a 20° C)
Tiempo aplic. entre manos		12 Hs. (min.) - 24 Hs. (mas)
Resistencia a la abrasión		150 dm ³ (Muy buena)
Unidad de medida		Litros
Presentación		6 - 60 Lt

Características

Material de dos componentes.

Sistema epoxi poliamida con aditivos especiales que optimizan su tiempo de curado y le confieren gran resistencia al rayado, al desgaste y al tránsito. Se logran excelentes acabados, sirviendo no solo como protección sino también como decorado. Formulado para revestir pisos de hormigón. Tiene propiedades de impermeabilizar y sellar los poros y pequeñas grietas de la superficie. Su alta resistencia a la abrasión y su resistencia a los productos químicos lo convierten en el mejor material para recubrir pisos de fábricas, talleres, oficinas, laboratorios y todos aquellos salones donde haya circulación peatonal y vehicular (de pequeño y gran porte).

Tiene la ventaja que se puede utilizar diluido al 50-60% como imprimación de la superficie a pintar lo que implica una reducción en los tiempos de aplicación ya que dicha imprimación es del mismo color de terminación y una economía en la compra de materiales.

Usos

Sobre hormigón, concreto u otras superficies de cemento.

También puede aplicarse sobre superficie de tránsito metálicas (escaleras, pasarelas, plataformas, etc.) previa aplicación de un primer epoxi anticorrosivo.

Preparación de la superficie

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasas, aceites, u otros productos que perjudiquen la penetración y adherencia.

Las superficies que se encuentren sucias se deberán limpiar en forma manual (barrido, cepillado, trapeado embebido con productos adecuados, lijado, etc.) o mecánicamente (arenado, hidrolavado, lijado, etc.)

Toda pieza floja (pintura vieja, material desgranado, etc.) se deberá eliminar.

Para mayor información consultar a nuestro Depto. Técnico.

Aplicación

Ambos componentes deben mezclarse cuidadosamente:

En VOLUMEN: $\boxed{2 \text{ medidas de A}} + \boxed{1 \text{ medida de B}}$

Dejar en reposo 10 - 15 minutos antes de su utilización.

Bajo ningún motivo esta proporción debe ser variada.

Una vez lograda la mezcla homogénea de los dos componentes, se diluye con diluyente epoxi (4600-1):

- 50 - 60% para imprimir (en superficie de hormigón)
- 20 - 30 % para primer y segunda mano

Se procede a su aplicación sobre la superficie logrando cubrirla en su totalidad, transcurrido un tiempo de 12 - 24 horas según sean las condiciones ambientales se aplica la mano siguiente. No se puede aplicar antes de este intervalo de tiempo porque la película se encuentra aun *no seca* y puede removerse (ablandarse) dejando una película imperfecta; tampoco se puede aplicar después de este intervalo de tiempo porque la película se encuentra demasiado seca y disminuye la adherencia entre las películas de pinturas, si el tiempo entre mano y mano excede las 24 horas es necesario un tratamiento de superficie (lijado) para originar mordiente.

La aplicación se puede realizar con pincel o rodillo.

Cuando se desee obtener una terminación *antideslizante* por excelencia en zonas críticas (superficies mojadas, etc.) debe sembrarse *cuarzo* inmediatamente después de la aplicación de la pintura.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **6450 - 6495**