

6 3 5 0 // 6 3 9 5

Alto sólido autoimprimante

especificaciones

Color	Según carta de colores
Brillo	Semi mate
Molienda	3
Viscosidad	40 seg mezclando (A+B)+25% de diluy.
Peso específico	1,43 - 1,48 gr/cm ³
No volátil	80 - 90 %
Diluyente	4600
Relación de mezcla	1 medida (en volumen) de componente A 1 medida (en volumen) de componente B
Vida útil de la mezcla	4 Hs
Forma de curado	Por reacción química entre los 2 componentes
Rendimiento	10 m ² /Lt para lograr 80 µm de espesor seco
Tiempo de secado	al tacto 10 - 60 min
	duro 5 - 10 Hs
Tiempo de aplic. entre manos	24 Hs
Presentación	2 - 8 - 40 Lt

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Material de dos componentes.

Producto a base de resina epoxi formulado con alto contenido de sólido para originar capas de alto espesor ofreciendo un gran efecto barrera a los agentes anticorrosivos.

Bajo contenido de solvente orgánicos volátiles (VOC).

Pintura de terminación que puede utilizarse también como imprimación: AUTOIMPRIMANTE. Dos productos en uno.

La película final adquiere alta dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.

También posee resistencia química.

De fácil y rápida aplicación.

Usos

Como capa primera o capa intermedia en esquemas que requieren altos espesores y exigentes condiciones ambientales.

Pintura de mantenimiento para la protección de estructuras metálicas y de hormigón en construcciones nuevas y viejas; forma películas de alto espesores en una mano ahorrando tiempo de mano de obra.

Apto para ser aplicado en superficies que deban tener un servicio en ambientes de alta humedad.

Aplicable en zonas donde haya salpicaduras, derrames y vapores de ácidos, álcalis, solventes y aguas dulce y salada.

Soporta inmersión en soluciones acuosas neutras.

Preparación de la superficie

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasas, aceites u otros productos que perjudiquen la penetración y adherencia.

El lijado, arenado o granallado son las mejores opciones para lograr adherencia.

Si se protege metales ferrosos es recomendable aplicar una mano de fondo epoxi al cromato previa aplicación del alto sólido autoimprimante.

Tratándose de superficies pintadas, lijar previamente, aplicar en una pequeña zona el producto y observar si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Aplicación

Ambos componentes deben mezclarse cuidadosamente:

En VOLUMEN: 1 medida de A + 1 medida de B

Dejar en reposo 10 - 15 minutos antes de su utilización.

Bajo ningún motivo esta proporción debe ser variada.

Una vez lograda la mezcla homogénea de los dos componentes, se diluye con diluyente epoxi (4600):

- 30 - 50 % para imprimir (en superficie de hormigón)
- 0 - 30 % para primera y segunda mano

Se procede a su aplicación sobre la superficie logrando cubrirla en su totalidad, transcurrido un tiempo de 8 - 24 horas según sean las condiciones ambientales se aplica la mano siguiente. No se puede aplicar antes de este intervalo de tiempo porque la película se encuentra aun *no seca* y puede removerse (ablandarse) dejando una película imperfecta; tampoco se puede aplicar después de este intervalo de tiempo porque la película se encuentra demasiado seca y disminuye la adherencia entre las películas de pinturas, si el tiempo entre mano y mano excede las 24 horas es necesario un tratamiento de superficie (lijado) para originar mordiente.

La aplicación puede realizarse con soplete (asistido o air-less), pincel o rodillo.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura de punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **6350-6395-**