

6 1 6 4

Fondo epoxi con óxido de hierro micáceo 4 a 1 especificaciones

Color	Negro
Brillo	Semi mate
Molienda	4
Viscosidad	35 seg mezclando (A+B)+30% de diluy.
Peso específico	1,52 gr/cm ³
No volátil (Peso)	74 %
No volátil (Volumen)	55 % (aprox.)
Diluyente	4510
Relación de mezcla	4 medidas (en volumen) de parte A 1 medida (en volumen) de parte B
Vida útil de la mezcla	2 Hs
Forma de curado	Por reacción química entre los 2 componentes
Rendimiento	5 m ² /Lt para lograr 110 µm de espesor seco
Tiempo de secado	al tacto 1 - 2 Hs
	duro 4 - 10 Hs
Presentación	5 - 25 Lt

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

Material de dos componentes.

Producto que combina las propiedades de las resinas epoxies curadas con isocianatos y las características del óxido de hierro micáceo laminar para conformar una inmejorable protección como barrera.

Producto de alto contenido de óxido de hierro.

La forma laminar del óxido de hierro micáceo hace que al ser aplicada la pintura; estas láminas se ubiquen paralelamente, entre sí y la superficie, formando una película de alta resistencia al paso de los agentes corrosivos.

Usos

Fondo por excelencia empleado como capa intermedia para revestimientos de alta performance y larga vida. Es decir, este producto debe ser aplicado sobre un fondo compatible que posea elevada protección anticorrosiva.

Recomendado para constituir el esquema de pintura en la protección de puentes, soportes de alta envergadura, exterior de tanques, equipos y máquinas industriales, cañerías, carrocerías de transporte crítico, estructuras de soporte que se encuentren en lugares húmedos y toda superficie ferrosa que requiera una especial exigencia frente a los agentes atmosféricos.

Mantenimiento industrial con elevada exigencias.

Preparación de la superficie

La superficie ya pintada con un fondo compatible debe lijarse con lija fina si han transcurrido más de 24 horas de haberse aplicado, de lo contrario puede pintarse sin lijar.

La superficie a pintar debe encontrarse seca, libre de grasas, aceites, polvo o pinturas mal adheridas.

Aplicación

Ambos componentes deben mezclarse cuidadosamente:

En VOLUMEN: 4 medidas de A + 1 medida de B

Agitar durante 5 - 10 minutos antes de su utilización para su prerreacción.

Bajo ningún motivo esta proporción debe ser variada.

Una vez logrado el tiempo de prerreacción, se diluye con diluyente epoxi (4510) para lograr la viscosidad de aplicación.

Se procede a su aplicación sobre la superficie logrando cubrirla en su totalidad, transcurrido un tiempo de 8 - 24 horas según sean las condiciones ambientales se aplica la mano siguiente. No se puede aplicar después de este intervalo de tiempo porque la película se encuentra demasiado seca y disminuye la adherencia entre las películas de pinturas, si el tiempo entre mano y mano excede las 24 horas es necesario un tratamiento de superficie (lijado) para originar mordiente.

La aplicación se realiza a soplete.

Los retoques pueden hacerse con pincel.

IMPORTANTE: una vez hecha la mezcla de los dos componentes debe ser agitada en forma periódica para impedir la sedimentación de las láminas de óxido de hierro micáceo, si esto ocurriera debe homogeneizar antes de aplicarlo.

Sobre este fondo epoxi puede aplicarse diversos esmaltes de terminación: caucho clorado, poliuretánico y epoxi.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura de punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): **6164-**