

3400-3495

Esmalte para alta temperatura

especificaciones

Color	Aluminio y negro
Brillo	Brillante
Molienda	0 - 4
Viscosidad	16- 60 seg
Peso específico	0,93 - 1,05 gr/cm ³
No volátil	24 - 36 %
Diluyente	4300
Rendimiento	10 m ² /Lt para lograr 15 - 30 µm de espesor seco
Tiempo de secado	al tacto 30 min.
	duro 1 - 2 Hs
Presentación	4 - 20 - 200 Lt

Nota: todos los ensayos fueron realizados a 20° C

Características

A base de cauchos ciclados y/o siliconas especiales.

Fondo y acabado aluminio o negro resistentes a elevadas temperaturas. Resistente a las condiciones ambientales e industriales de mediana agresividad.

Existen tres tipos de esmaltes según sea la temperatura de trabajo:

- hasta 250°C
- hasta 450°C
- hasta 600°C

Cuando la temperatura de trabajo sea mayor, remitirse a nuestro Dpto. Técnico.

Usos

Pintado de superficies que van a ser expuestas a temperaturas elevadas como ser chimeneas, cañerías de vapor, calderas, hornos, radiadores, calefactores, estufas, tanques, tuberías de escape de gases, etc.

Preparación de la superficie

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasas, aceites, polvo u otros productos que perjudiquen la adherencia.

Aplicación

Pincel, rodillo o soplete convencional

Debe diluirse para obtener la viscosidad de aplicación según el método empleado.

La superficie a pintar debe estar a temperatura ambiente, es decir, no caliente.

La mejor terminación se logra con soplete, si se aplica con rodillo o pincel se apreciarán rayados y distintas tonalidades según sea la dilución.

Una vez aplicada la pintura debe dejarse secar antes de someter la superficie a la temperatura de servicio.

En el momento de la aplicación la temperatura ambiental no debe ser inferior a 10°C ni superior a 30°C; la humedad relativa no debe ser superior a 85% y el sustrato debe tener una temperatura superior a la temperatura del punto de rocío para evitar condensaciones. En ambientes cerrados la ventilación debe ser adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene la pintura.

Nota: Para más información solicitar la Material Safety Data Sheet (MSDS): 3400- // 3495-